



Merck Millipore investit 12 millions d'euros à Molsheim, en Alsace, pour étendre ses capacités de production

Merck Millipore, la division Sciences de la vie du groupe Merck, a annoncé le 12 août dernier un investissement de 12 millions d'euros sur son site de Molsheim, en Alsace. Objectif premier : augmenter ses capacités de production de milieux « prêts à l'emploi » et créer notamment un Centre d'innovation pour prendre en charge et répondre aux nouveaux besoins de ses clients.

Merck Millipore : de la culture cellulaire à la purification et au contrôle de procédés, jusqu'aux prestations de support analytique...

Merck Millipore est une des quatre divisions – aux côtés des entités Merck Serono, Consumer Health, et Performance Materials – du groupe allemand Merck KGaA, la plus ancienne société pharmaceutique et chimique du monde. Le Groupe, fondé en 1668, réunit aujourd'hui près de 40 000 collaborateurs au travers le monde, attachés à améliorer la qualité de vie des patients, promouvoir le succès des clients Merck et contribuer à relever les défis mondiaux.

La division Merck Millipore, dont le siège est basé à Billerica dans le Massachusetts, compte environ 10000 employés, dans 66 pays. Sans cesse engagée dans de nouveaux projets scientifiques et d'ingénierie au travers de nombreuses collaborations, elle constitue l'un des trois principaux investisseurs mondiaux en R&D dans le domaine des sciences de la vie, et s'impose comme un partenaire stratégique des acteurs de la recherche, du développement et de la production sur les marchés des biotechnologies et produits thérapeutiques pharmaceutiques.

L'offre Merck-Millipore intègre une large gamme de produits et de services performants et innovants : de la culture cellulaire à la purification et au contrôle de procédés, jusqu'aux prestations de support analytique. Trois grandes entités composent la division aujourd'hui : BioPharm Process Solutions, BioScience et LabSolutions à laquelle appartiennent les unités LabEssentials (chimie), Biomonitoring (microbiologie) et Lab Water (systèmes de filtration et purification d'eau).

Lieu stratégique d'implantation pour

le Groupe, la France compte deux sites Merck Millipore majeurs au plan international :

→ Saint-Quentin-en-Yvelines en région parisienne (78), où la division Lab Water a basé son siège mondial, avec les départements R&D et marketing ;

→ Molsheim (Bas-Rhin, 67), qui réunit entre autres les services R&D et fabrication de la division Biomonitoring, le siège européen « European Business Center » ainsi que toute la production Lab Water et BioPharm Process Solutions à l'échelle mondiale. C'est précisément sur le site de Molsheim, en Alsace, que le Groupe a décidé d'investir cette année 12 millions d'euros pour étendre ses capacités de production.

Un positionnement fort en Alsace, et plus largement en France

Un positionnement fort en Alsace, et plus largement en France

Le site de Molsheim, inauguré en 1972, réunit quelque 1 030 employés et occupe de fait une place socio-économique de première importance en région Alsace. Depuis sa création, le Groupe n'a cessé d'investir pour répondre à la croissance de ses activités, renouvelant ainsi un engagement fort auprès de la ville de Molsheim et plus largement en France.

Le site s'étend sur près de 14 hectares et réunit plus de 42 000 m² de bâtiments – dont un centre de stockage des matières premières de 5000 m², inauguré il y a cinq ans. A la pointe de la technologie, Merck Millipore met également un point d'honneur à agir en tant qu'entreprise responsable et citoyenne. Sens des responsabilités, mais aussi respect, intégrité, transparence, diversité sociale et culturelle, sont des valeurs clés de l'entreprise vis-à-vis de ses collaborateurs, tout comme l'importance qu'elle attache à la préservation de son environnement, dans une optique de développement durable.

Forte de l'expérience de la division Biomonitoring, partenaire majeur de l'industrie pharmaceutique, l'usine de Molsheim est conforme aux exigences BPF (GMP) depuis de nombreuses années. Elle est également certifiée ISO 14001. Le site compte parmi les trois sites de production Merck Millipore au monde labellisés Centre d'excellence, c'est-à-dire reconnus comme appliquant les plus hauts standards de qualité et de performance.



Entrée bâtiment A



Entrée bâtiment E

Un nouvel investissement de 12 millions d'euros pour des capacités de production accrues et une R&D centralisée

Merck Millipore annonce de nouveaux investissements importants cette année sur le site de Molsheim. Un projet de 12 millions d'euros dont l'objectif est d'augmenter les capacités de production du Groupe en matière de milieux « prêts à l'emploi » et de renforcer la sécurité de l'approvisionnement pour les clients de la région. Cet investissement permettra également de soutenir les lignes de produits heipha/Hycon - acquises en 2011 dans le cadre du rachat de Biotest AG et élargissant ainsi l'offre de la division en microbiologie industrielle - y compris les boîtes de contact, les boîtes indicatrices (boîtes ICRplus) et les bandes de gélose pour systèmes RCS® utilisés dans la surveillance de l'air ambiant et des gaz comprimés.

« Nous nous engageons à assurer la fiabilité des approvisionnements des produits à nos clients, notamment pour les milieux « prêts à l'emploi », que cet investissement à Molsheim contribuera à garantir », déclare Udit BATRA, Président directeur général de Merck Millipore. « Les deux sites – Molsheim en Alsace et Eppelheim en Allemagne - continueront de soutenir l'accroissement de la demande. Cet investissement témoigne de notre engagement à long terme vis-à-vis des clients du laboratoire Merck Millipore dans cette région et partout dans le monde. »

Le projet qui met à profit les compétences clés de l'équipe Merck Millipore dans le développement de milieux et son expérience des technologies de production de milieux, comprend l'augmentation de la surface dédiée à la fabrication de supports « prêts à l'emploi », une nouvelle salle blanche et deux lignes de production supplémentaires semblables à celles existant à Eppelheim, où la production de milieux « prêts à l'emploi » se poursuivra également. Les laboratoires de Recherche et Développement actuellement impliqués dans divers domaines d'expertise scientifique seront en outre centralisés pour former un Centre d'Innovation en charge de développer des solutions pour les besoins futurs des clients Merck Millipore.

L'augmentation des capacités de production de Merck Millipore répondra à la demande du marché au niveau mondial et assurera une capacité suffisante pour accompagner sa croissance...

Pour en savoir plus :
Aurélie MERCIER, agence communication Ogilvy Healthworld
Tel : +33 (0)1 53 67 00 02
Mail : aurelie.mercier@ogilvy.com
www.merckmillipore.fr

S. DENIS

IBA reçoit l'agrément de la FDA pour son nouveau portique rotatif compact, ouvrant la voie vers le succès de Proteus®ONE.

IBA (Ion Beam Applications S.A.), le premier fournisseur mondial de solutions de protonthérapie pour le traitement du cancer, a annoncé le 16 juillet 2014 avoir reçu de la U.S. Food and Drug Administration (FDA) l'autorisation de mise sur le marché américain de son portique rotatif compact (CGBL : FDA510(K) K132919). Cette approbation réglementaire va accroître

encore l'intérêt mondial pour Proteus®ONE, le système compact de protonthérapie de nouvelle génération d'IBA. Proteus®ONE est la marque déposée d'une nouvelle configuration du Proteus® 235.

Proteus®ONE, le système de protonthérapie d'IBA à salle unique, est plus compact, plus abordable, plus facile à installer et bénéficie

des dernières technologies en protonthérapie telle que l'IMPT (Intensity Modulated Proton Therapy). IBA a développé Proteus®ONE afin de rendre la protonthérapie accessible à un plus grand nombre d'institutions et de patients dans le monde. IBA a déjà vendu Proteus®ONE à 5 centres dans le monde : Shreveport (Louisiane, USA), Nice (France), Taiwan (Chine) et deux centres au Japon.

Olivier Legrain, Chief Executive Officer d'IBA, déclare : « Nous sommes ravis que la FDA nous ait accordé l'autorisation de mise sur le marché du portique rotatif compact du Proteus®ONE. Il s'agit

d'une décision capitale pour nos clients d'Amérique du nord, où le coût des soins de santé est une préoccupation majeure. Proteus®ONE répond en effet parfaitement à la politique des soins de santé aux États-Unis qui entend offrir les meilleurs traitements contre le cancer au meilleur prix. Nous sommes persuadés que Proteus®ONE va créer une dynamique qui conduira à l'adoption croissante de ce traitement de nouvelle génération dans le monde. Cette autorisation renforce notre leadership en tant que fournisseur de solutions de protonthérapie. Nous avons hâte que les premiers patients du Centre Willis-Knighton, aux





États-Unis, puissent bénéficier de cette solution de protonthérapie compacte dans le courant de l'année. »

Lane R. Rosen, Médecin, Directeur du département de radio-oncologie du Willis-Knighton Cancer Centre (WKCC) ajoute : « Nous sommes très heureux de pouvoir mettre la technologie IMPT à la disposition de nos patients. L'agrément officiel du Proteus®ONE installé au WKCC démontre combien IBA et le WKCC sont partenaires pour le progrès. »

IBA développe des équipements innovants pour le diagnostic et le traitement du cancer, et est le leader mondial en protonthérapie, la forme de radiothérapie la plus avancée à ce jour. La société consacre le principal de ses activités au développement de technologies de protonthérapie de nouvelle génération afin de fournir aux services d'oncologie des équipements d'une qualité optimale. Les solutions de protonthérapie IBA sont évolutives et se composent d'une gamme complète allant de centres de protonthérapie

multisalles aux systèmes compacts de nouvelle génération composés d'une salle de traitement. IBA développe également des solutions de dosimétrie pour l'assurance qualité d'équipements médicaux permettant une sécurité accrue du patient, ainsi que des accélérateurs de particules pour des applications médicales et industrielles. Avec son siège social situé en Belgique, IBA emploie plus de 1000 personnes dans le monde. IBA installe des systèmes en Europe et aux États-Unis, et croît sur les marchés émergents.

La société privilégie une croissance globale durable pour ses investisseurs, par l'offre de solutions et de produits de haute qualité aux spécialistes en oncologie et aux patients atteints du cancer.

Contact :

IBA
Jean-Marc Bothy
Chief Financial Officer
Tél : +32 10 475 890
Investorrelations@iba-group.com

Laboratoire de calibrage accrédité DAkKS chez BRAND

Depuis le 01.01.2010, l'accréditeur DAkKS (Deutsche Akkreditierungsstelle GmbH) est l'unique instance nationale d'accréditation pour l'Allemagne. Cette fonction est fondée sur la directive (CE) n° 765/2008 et la loi fédérale sur les organismes d'accréditation (AkkStelleG).

Le laboratoire de calibrage chez BRAND est ainsi autorisé à délivrer des attestations de calibrage DAkKS pour les appareils de volumétrie indiqués suivants :

- pipettes à piston
- pipettes à piston multicanaux
- burettes à piston
- distributeurs, diluteurs
- appareils de volumétrie en verre, calibrés pour contenir ('IN') et calibrés pour écouler ou évacuer ('EX')
- appareils de volumétrie en matière plastique, calibrés pour contenir ('IN') et calibrés pour écouler ou évacuer ('EX')
- appareils de volumétrie en matière plastique, calibrés pour écouler ou évacuer ('EX')
- pycnomètres en verre,

Quand faut-il une attestation de calibrage DAkKS ?

On fait usage de l'attestation de calibrage DAkKS là où des calibrages d'un laboratoire accrédité sont exigés et où il est question de calibrages d'une extrême qualité, ainsi que de la mise à disposition d'étalons de référence et du calibrage d'appareils de référence.

DAkKS – un membre du réseau d'accréditation international

Le DAkKS est membre de l'International Laboratory Accreditation Cooperation (ILAC), la plus grande instance internationale pour l'accréditation de laboratoires



et signataire de l'Arrangement de Reconnaissance Mutuelle (MRA – Mutual Recognition Arrangement).

Plus d'information sur www.brand.de

CAISSONS RÉFRIGÉRÉS FRIGOFLEX



Retrouvez-nous sur notre stand C05 des JIB

- Solutions professionnelles pour transport sous température dirigée
- Gamme élargie de 22 L à 915 L
- Fonctionne sur secteur (230V) batterie (12V / 24V)
- Température de -35° à +40°C selon les modèles

INVESTISSEZ MOINS EN ETANT PLUS FLEXIBLE !



A WORLD OF COMFORT

www.frigoflex.com



Eberspächer

Tél : + 33 (0)1 30 68 54 76